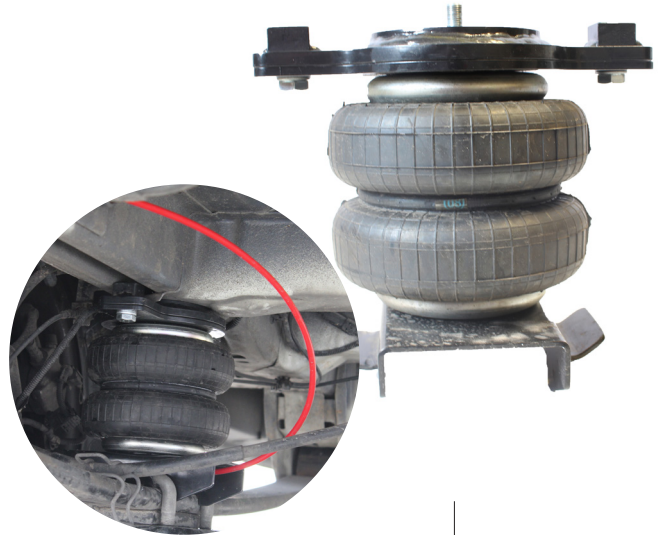


NOTICE DE MONTAGE

Kit renfort de suspension essieu arrière – RKAS002/01



FIAT DUCATO
X250
PV UTAC n°17/06725

TABLE DES MATIÈRES

INTRODUCTION / PRECAUTIONS D'UTILISATION	1
CONTENU DU KIT	2
VUES CHASSIS	3
CONSIGNES DE MONTAGE	5
ÉTAPE 1 : DÉMONTAGE DE LA BUTÉE	5
ÉTAPE 2 : INSTALLATION DE L'INTERFACE SUPÉRIEURE	6
ÉTAPE 3 : INSTALLATION DE L'INTERFACE INFÉRIEURE	7/8
ÉTAPE 4 : FIXATION DE L'INTERFACE SUPÉRIEURE	9
ÉTAPE 5 : ALIGNEMENT ET SERRAGE	10
ÉTAPE 6 : CONTRÔLE DES ACTIONS	11

INTRODUCTION

Ce document est la **notice de montage** du **kit renfort de suspension RKAS002/01**.

Ce kit renfort de suspension a été spécialement développé pour les véhicules **Citroën Jumper, Fiat Ducato et Peugeot Boxer (châssis X250)** en version traction roue simple et fabriqués à partir de Juin 2006.

La notice de montage contient la **liste des pièces fournies** ainsi que les **étapes d'installation** du kit

L'installation du kit renfort de suspension ne modifie en aucun cas le PTAC / MMAC (Poids Total Autorisé en Charge)

PRECAUTIONS D'UTILISATION

Respecter les pressions minimales et maximales d'utilisation :



Pression minimale = **0,5 bar**



Pression maximale = **6 bar**

Ne jamais rouler sans pression dans les coussins d'air.

Pour **éviter les interférences**, la **zone libre autour du coussin d'air** est de l'ordre de **25 mm**.

Ce kit ne doit **pas être utilisé** pour transporter une charge supérieure à la charge maximale préconisée par le constructeur.

Remarque :

Bien qu'il soit possible de gonfler le système jusqu'à une pression de 6 bars, la **pression d'utilisation devrait être de l'ordre de 3,5 bars** lorsque le véhicule est à son PTAC maximal.

Ci-dessous les pictogrammes utilisés pour le montage



Avertissement concernant une action à effectuer, des pièces à conserver



xx N.m

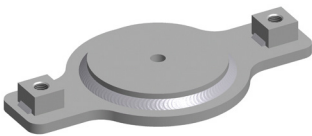
Recommandations de couple de serrage à respecter



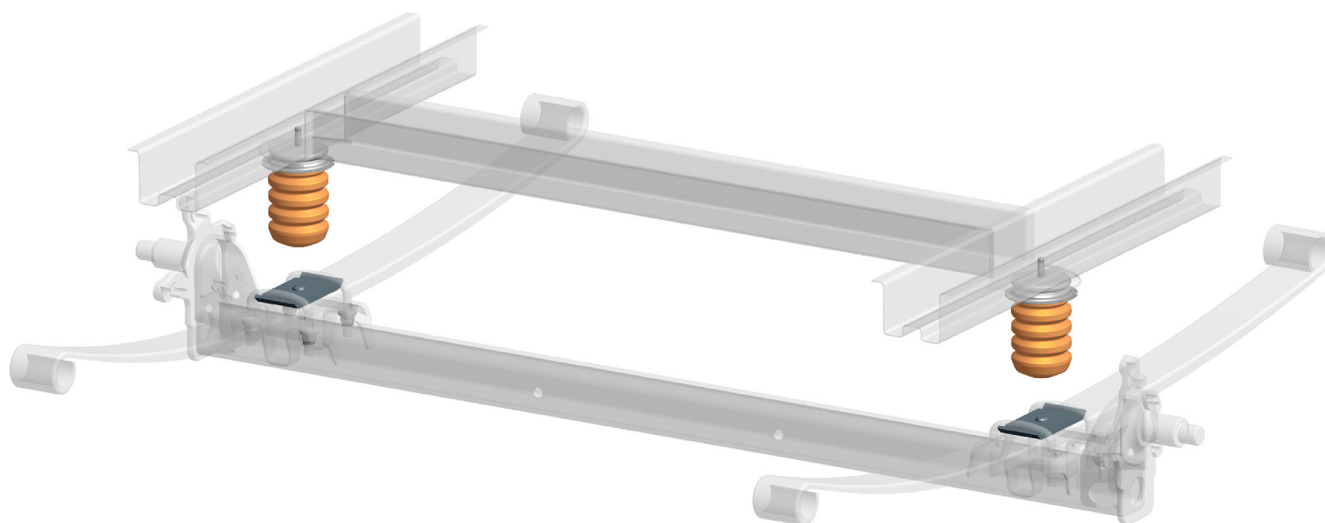
manuel

Approche de serrage manuel

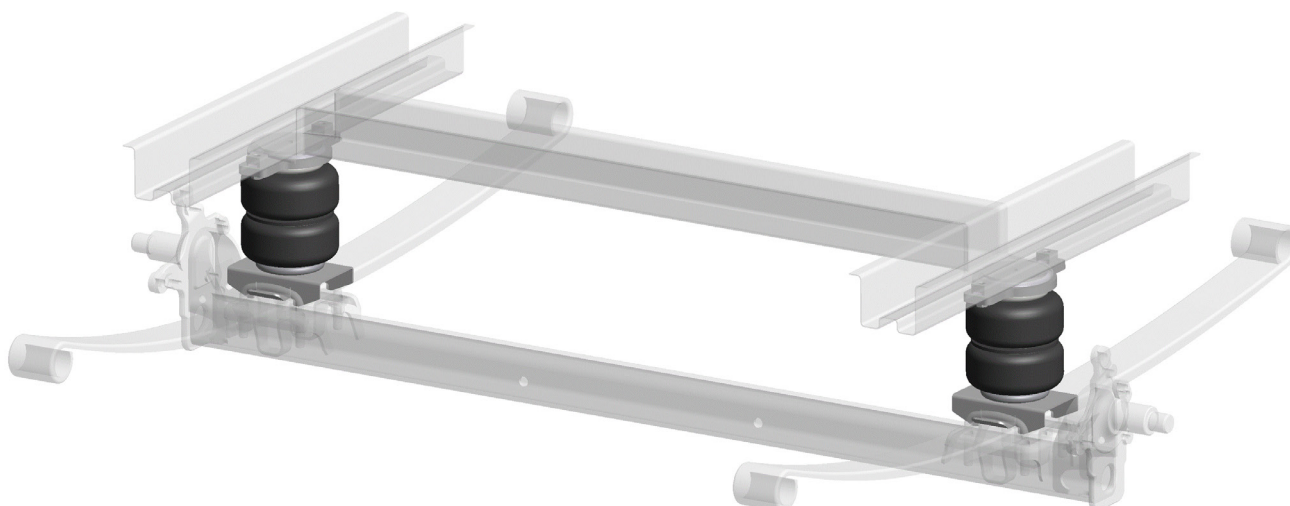
CONTENU DU KIT

Support supérieur	QUANTITÉ	VUE
Interface supérieure (X250) RKC450	2	
Plaque supérieure (X250) RKC451	2	
Interface inférieure (X250) RKC452	2	
Soufflet 6" x 2 serti - Lobes rallongés	2	
Vis H M10 x 1,25 x 30 mm - pas fin	2	RKC453
Vis FHC M8 x 20 mm	4	RKC454
Vis H M10 x 25 mm	4	RKC405
Rondelle M10	4	RKC455
Vis H M8 x 20 mm	4	RKC397
Rondelle M8	4	RKC448
Raccord coudé G1/4" - tube Ø6 mm	2	RKC291
Valve de gonflage	2	RKC047
Ecrou valve de gonflage	2	RKC116
Raccord F G1/8" - tube Ø6 mm	2	RKC109
Té égal Ø6/4 mm	1	RKC290
Tube noir Ø6 mm	6	RKC028
Tube bleu Ø6 mm	6	RKC278

VUES CHASSIS



Vue AVANT montage du kit



Vue APRÈS montage du kit

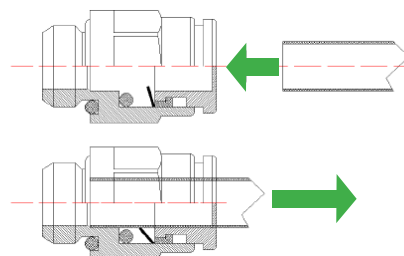
CONSIGNES DE MONTAGE

Recommandations :

Il est recommandé de **raccorder le tube pneumatique au coussin d'air avant l'installation**

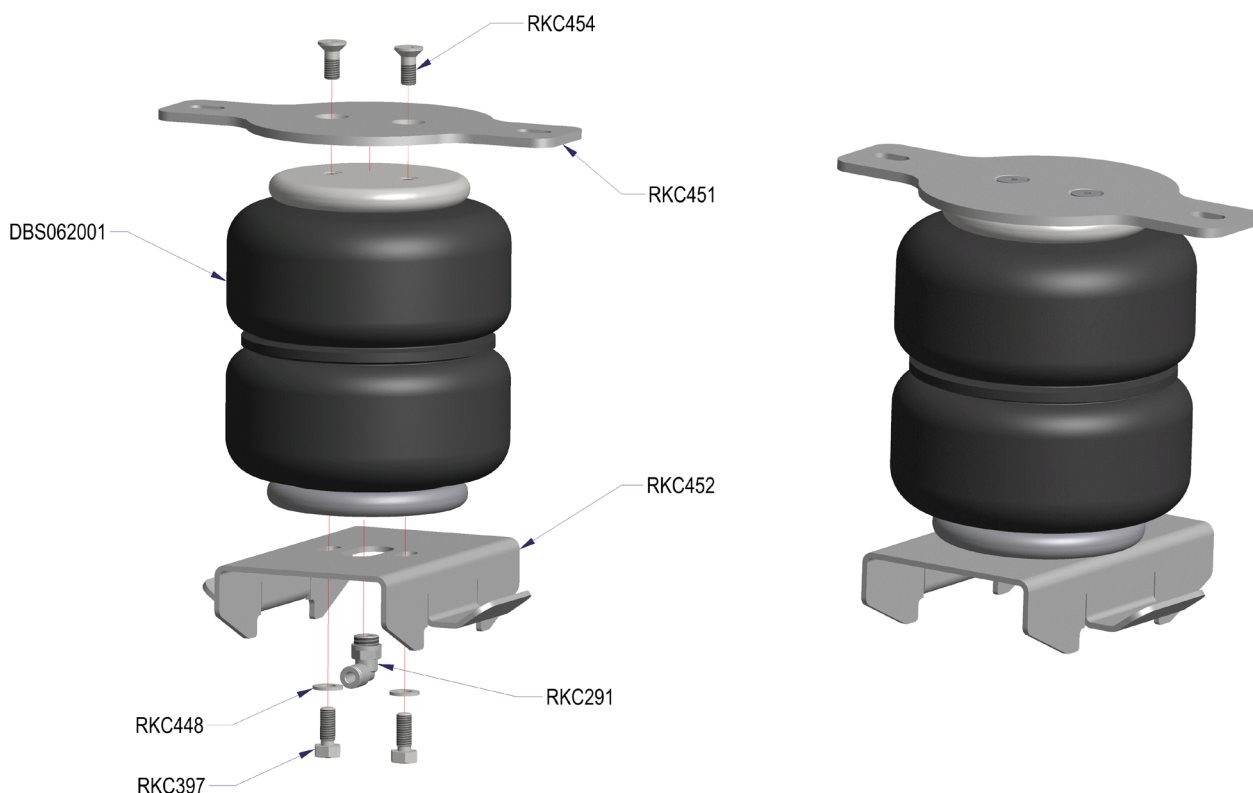
Le raccordement se fait de la manière suivante :

- **Enfoncer le tube** dans le **raccord**
- **Tirer sur le tube** pour vérifier son bon accrochage



Remarque :

Le coussin d'air (DBS 062001) est **fourni préassemblé sur ses interfaces** (plaque supérieure (RKC 451) et interface inférieure (RKC 452)).

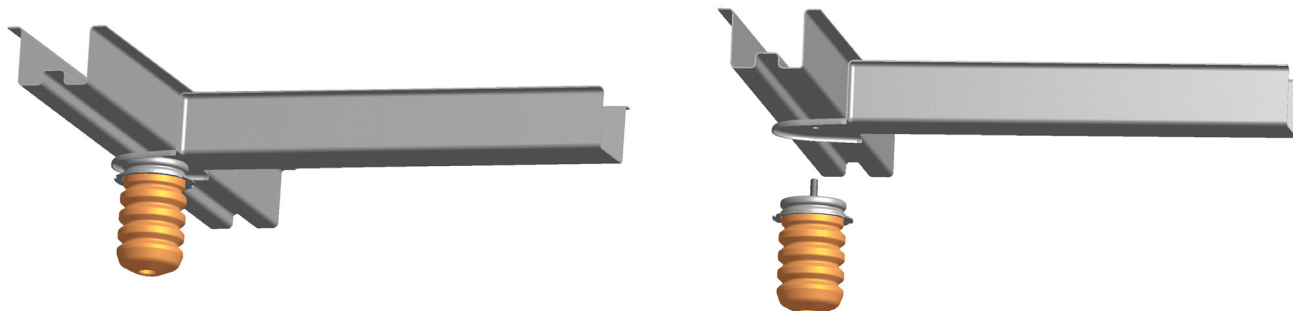


ÉTAPE 1 : DÉMONTAGE DE LA BUTÉE

La butée est composée d'une partie caoutchouc insérée dans un support métallique

1.1 – **Dévisser** la butée en tournant le support métallique **vers la gauche** pour **démonter la butée**

Remarque : la butée ne sera plus utilisée après installation du renfort de suspension



1.2 – Procéder de la même manière de l'autre côté

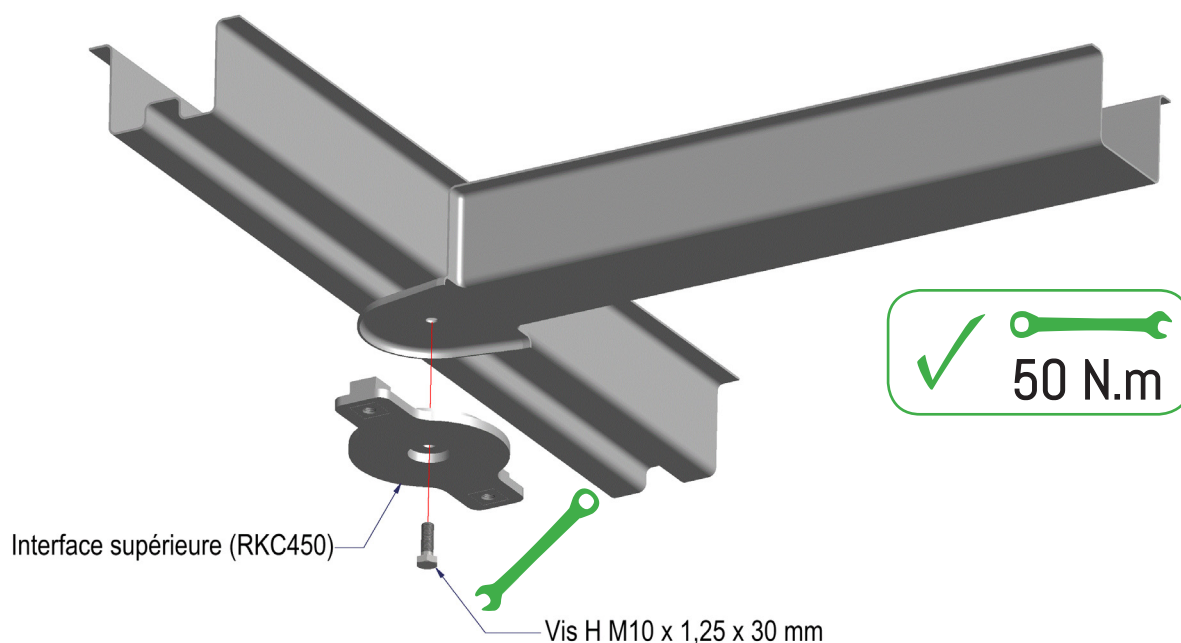
ÉTAPE 2 : INSTALLATION DE L'INTERFACE SUPÉRIEURE

L'interface supérieure est installée en lieu et place de la butée

2.1 – **Positionner** l'interface supérieure (RKC450) avec les lardons vers le haut sur l'emplacement de la butée

2.2 – **S'assurer** que les lardons sont **positionnés dans la rainure du châssis**

2.3 – **Visser** la vis hexagonale **M10 x 1,25 x 30 mm** (RKC455)

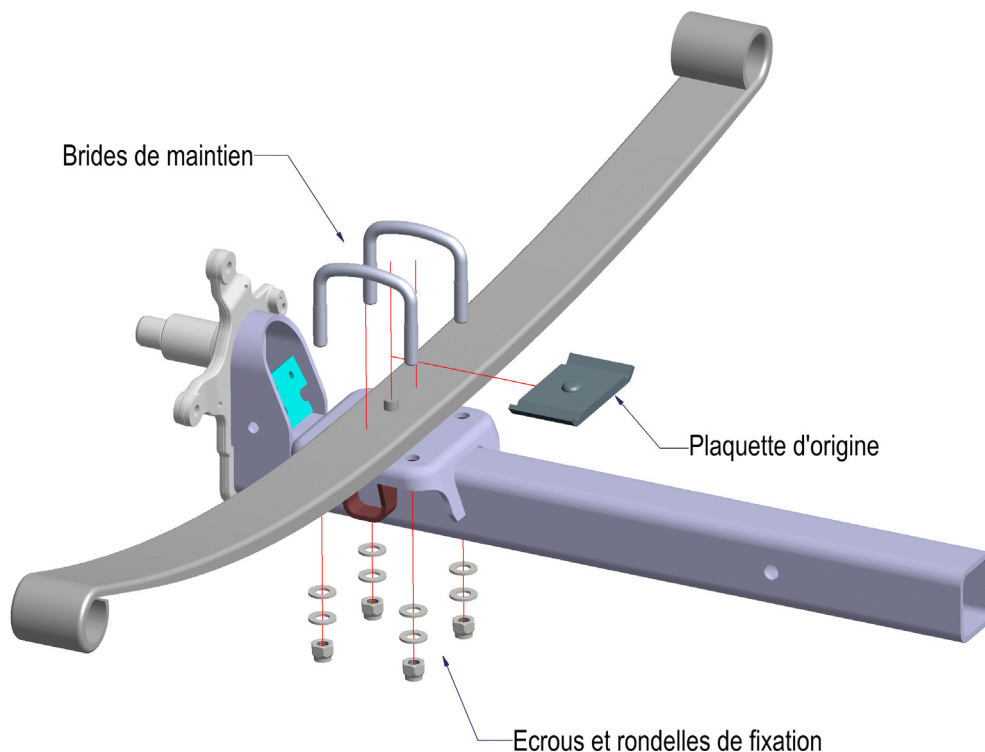


24 – Procéder de la même manière de l'autre côté

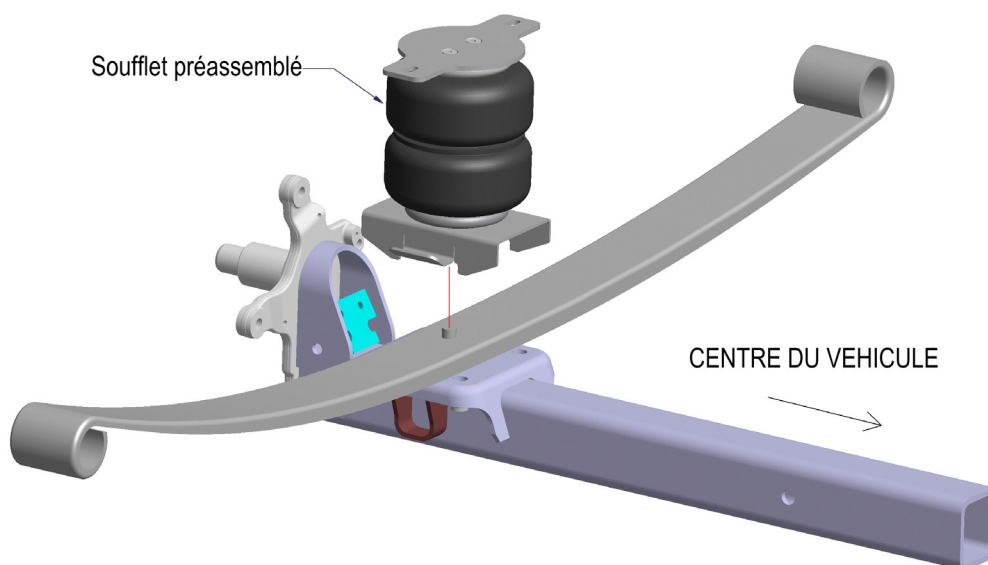
ÉTAPE 3 : INSTALLATION DE L'INTERFACE INFÉRIURE

3.1 – **Dévisser** les écrous des brides de maintien des lames de ressort et **retirer la plaquette**

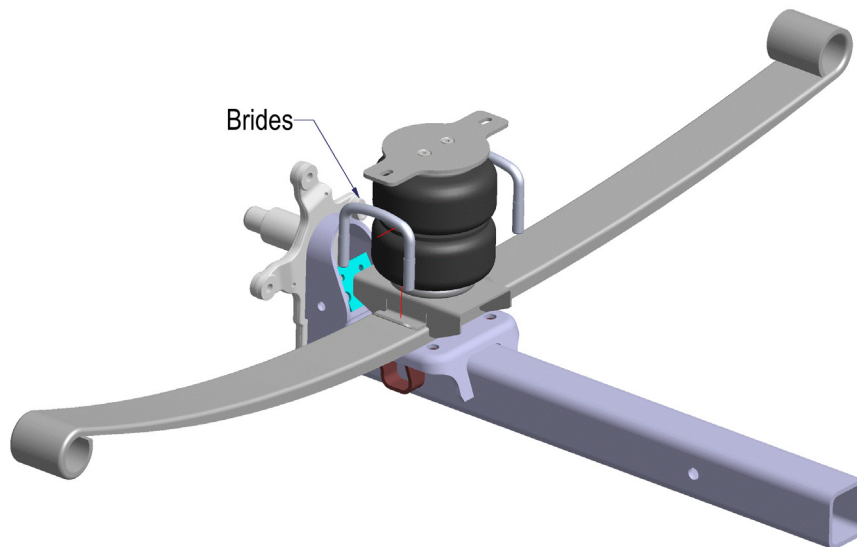
Remarque : Les écrous et rondelles de fixation des brides sont conservés et seront utilisés ultérieurement.
La plaquette d'origine ne sera plus utilisée dans la suite du montage.



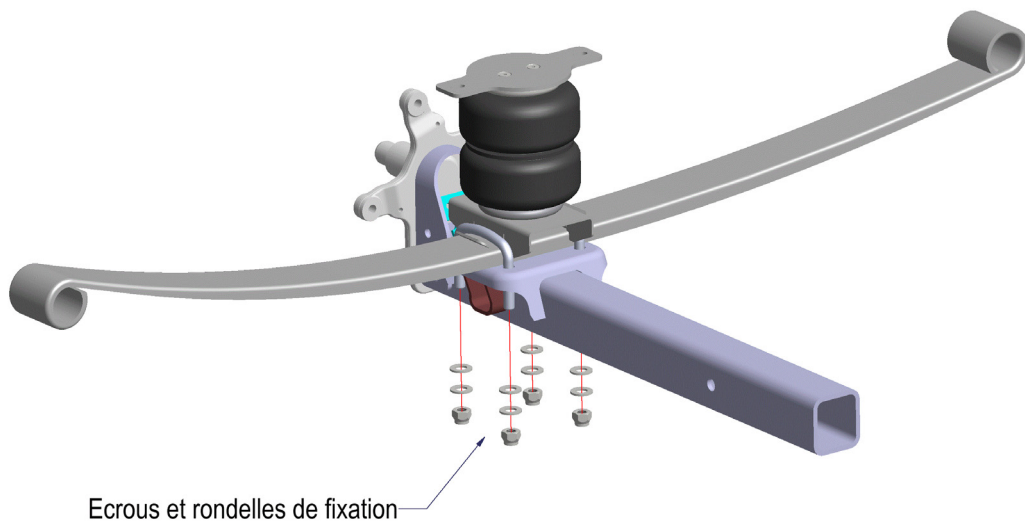
3.1 – **Positionner** l'interface inférieure (soufflet préassemblé) à l'emplacement de la plaquette d'origine en orientant le raccord coudé vers le centre du véhicule



3.3 – **Remettre en place** les brides de maintien des lames de ressort sur les extrémités de l'interface inférieure (RKC452)



3.4 – Remettre en place les rondelles et les écrous de fixation des brides

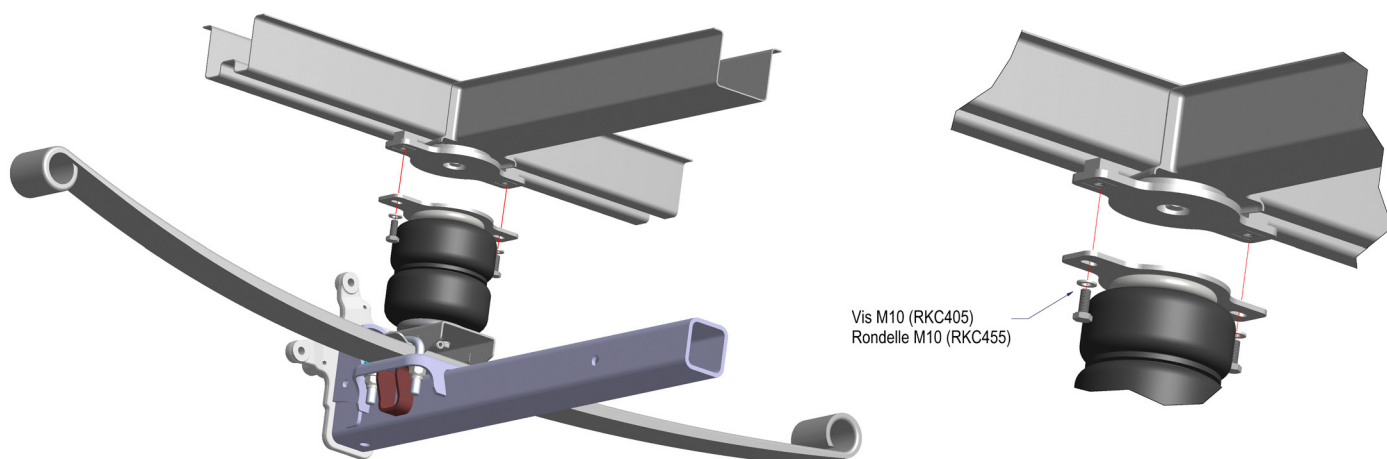


3.5 – Serrer les écrous à la clé à chocs

3.5 – Procéder de la même manière de l'autre côté

ÉTAPE 4 : FIXATION SUR L'INTERFACE SUPÉRIEURE

4.1 – Positionner la plaque supérieure (RKC451) sur l'interface supérieure (RKC450) avec les vis et rondelles M10 (RKC455 et RKC405)



4.2 – Ne pas serrer les vis au couple : approche manuelle uniquement

4.3 – Procéder de la même manière de l'autre côté



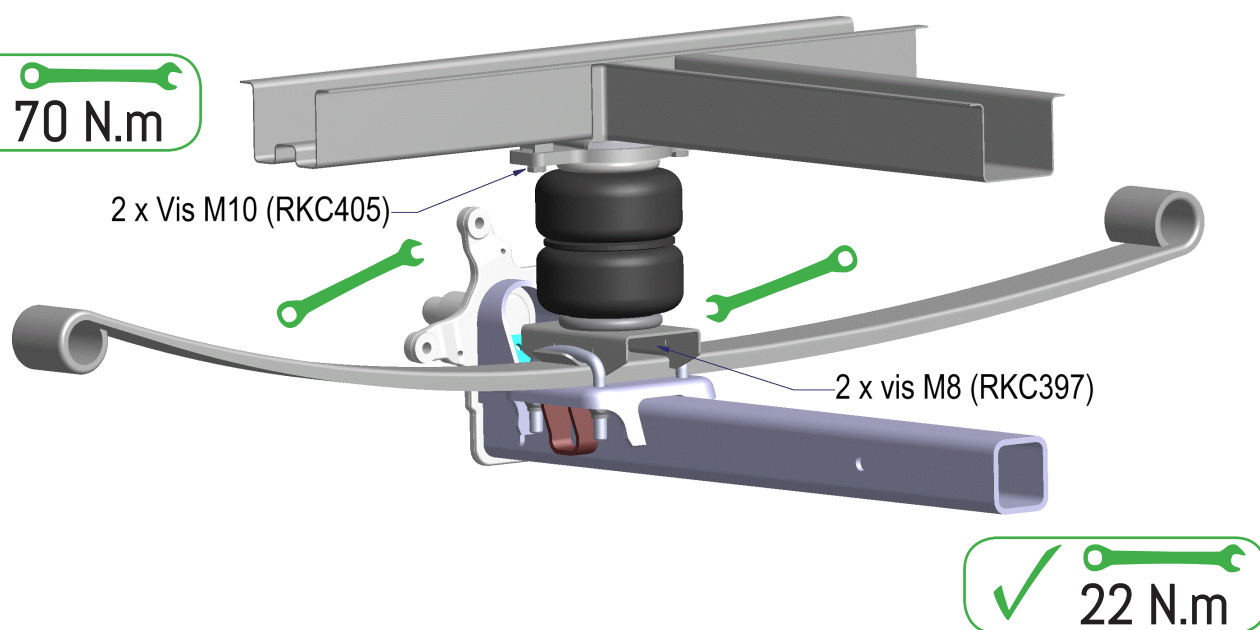
ÉTAPE 5 : ALIGNEMENT ET SERRAGE

5.1 – Contrôler l'alignement vertical du coussin d'air

5.2 - Serrer l'ensemble des fixations

Couple de serrage :

- 4 x vis M10 (RKC405) – Interface supérieure : 70 N.m
- 4 x vis M8 (RKC397) – Interface inférieure : 22 N.m



ÉTAPE 6 : CONTROLE DES ACTIONS

6.1 - Vérifications



Vis serrées au couple recommandé + vérification



Fixation de la conduite d'air



Vérification d'éventuelle fuite d'air



Vérification de l'espace recommandé autour du coussin d'air Pneumatis



Merci d'avoir choisi les produits de la marque Pneumatis.

Pour toutes questions contactez-nous au 01 30 98 34 34.

Merci d'avoir choisi les produits de la marque Pneumatis.

Pour toutes questions contactez-nous au
01 30 98 34 34

ou rendez-vous sur
www.pneumatisutilitaires.com



Pneumatis
ZI de Limay-Porcheville
14, rue de Rouen
78440 Porcheville
Tél. : +33 (0)1 30 98 34 34
Fax : +33 (0)1 30 98 34 35
pneumatis.com