

NOTICE DE MONTAGE

Kit renfort de suspension essieu arrière – RKAS001/02



RENAULT



Renault Master IV et Nissan Interstar III
Châssis XDD
Thermique et électrique
Traction
A partir de 2024



TABLE DES MATIÈRES

INTRODUCTION / PRÉCAUTIONS D'UTILISATION	1
CONTENU DU KIT	2
VUE CHÂSSIS	3
CONSIGNES DE MONTAGE	4
ÉTAPE 1 : DÉMONTAGE DE LA BUTÉE	5
ÉTAPE 2 : INSTALLATION DU SUPPORT INFÉRIEUR	6
ÉTAPE 3 : INSTALLATION DU SUPPORT SUPÉRIEUR	7
ÉTAPE 4 : INSTALLATION DE LA TRAVERSE	9
ÉTAPE 5 : FIXATION SUR LE SUPPORT INFÉRIEUR	10
ÉTAPE 6 : ALIGNEMENT ET SERRAGE	12
ÉTAPE 7 : REMISE EN PLACE DES BUTÉES D'ORIGINE	12
ÉTAPE 8 : RACCORDEMENT PNEUMATIQUE	13
ÉTAPE 9 : CONTRÔLE DES ACTIONS	14

INTRODUCTION

Ce document est la **notice de montage** du kit renfort de suspension RKAS001/02.

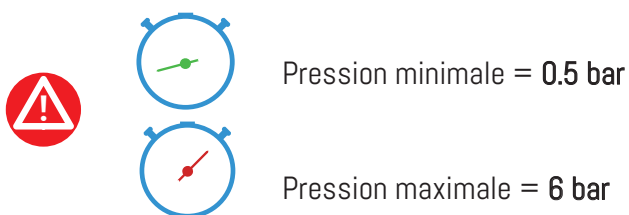
Ce kit renfort de suspension a été spécialement développé pour les véhicules **Renault Master IV et Nissan Interstar III (châssis XDD) en version traction et fabriqué à partir de 2024.**

La notice de montage contient la **liste des pièces fournies** ainsi que les **étapes d'installation** du kit.

L'installation du kit renfort de suspension ne modifie en aucun cas le PTAC / MMAC (Poids Total Autorisé en Charge)

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Respecter les pressions minimales et maximales d'utilisation :



Ne jamais rouler sans pression dans les coussins d'air.

Pour éviter les interférences, la zone libre autour du coussin d'air est de l'ordre de 25 mm.

Ce kit ne doit pas être utilisé pour transporter une charge supérieure à la charge maximale préconisée par le constructeur.

Remarque :

Bien qu'il soit possible de gonfler le système jusqu'à une pression de 6 bars, la **pression d'utilisation devrait être de l'ordre de 3,5 bars** lorsque le véhicule est à son PTAC maximal.

Ci-dessous les pictogrammes utilisés pour le montage



Avertissement concernant une action à effectuer, des pièces à conserver

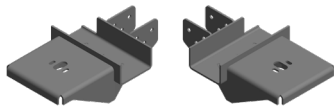


Recommandations de couple de serrage à respecter

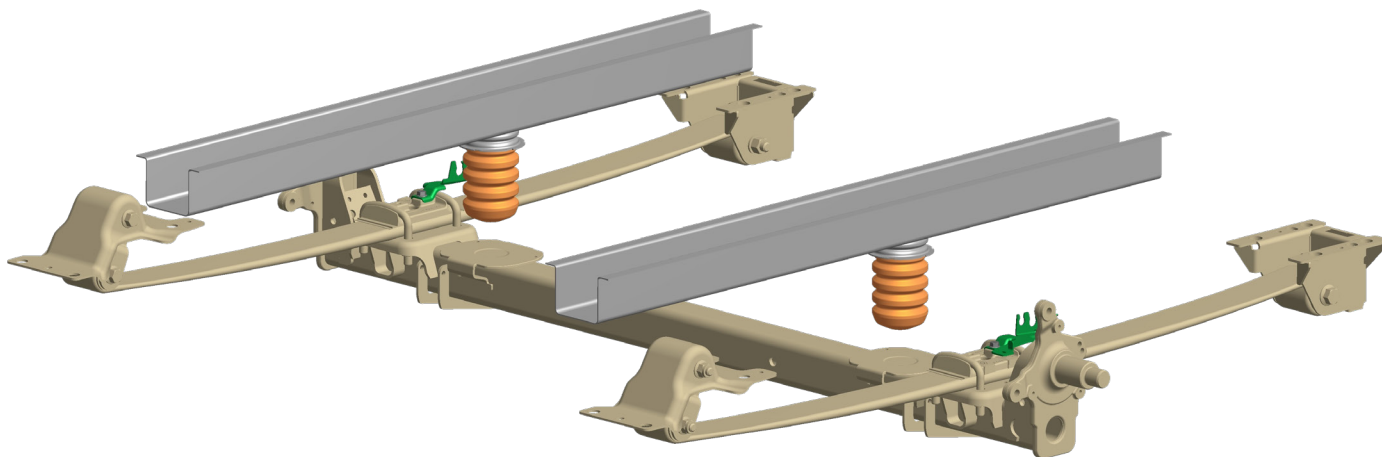


Approche de serrage manuel

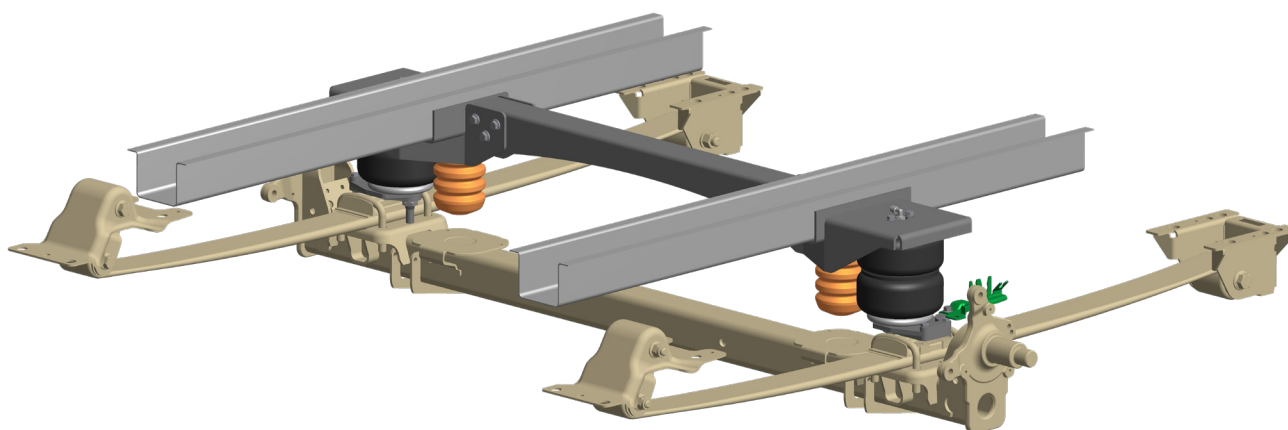
CONTENU DU KIT

Désignation	QUANTITÉ	VUE	REF.
Support supérieur	1 support droit 1 support gauche		RKC438 RKC439
Support inférieur (RKC440)	2		RKC440
Interface inférieure	2		RKC441
Support câbles court	2		RKC538
Traverse	1		RKC443
Soufflet 6"	2		DBS062001
Cale	2		RKC537
Ecrou M16	2		RKC444
Rondelle élastique M16	2		RKC445
Vis FHC M8 x 25mm	8		RKC446
Vis BHC à embase M8 x 25	4		RKC536
Vis H M8 x 20mm	4		RKC397
Té égal encliquetable Ø6-4	1		RKC290
Raccord coudé G1/4"- Tube Ø6mm	2		RKC291
Vis H à embase M10 x 25mm	12		RKC449
Ecrou H à embase M10	12		DB00601
Vis BHC à embase M8 x 16	2		RKC502
Valve de gonflage	2		RKTEC031
Tube pneumatique bleu	6m		RKC278
Tube pneumatique noir	6m		RKC028

VUE CHÂSSIS



Vue AVANT montage du kit



Vue APRÈS montage du kit

CONSIGNES DE MONTAGE

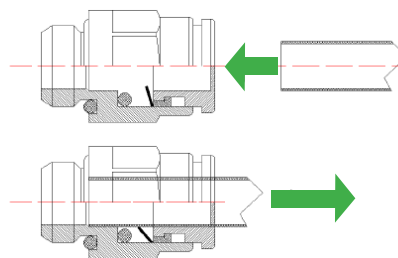
Recommandations :

Il est recommandé de **raccorder le tube pneumatique au coussin d'air avant l'installation**
Repérer la couleur du tube pour identifier le côté de gonflage.

Etape 1 : Raccordement du tube sur raccord type déconnexion rapide

Le raccordement se fait de la manière suivante :

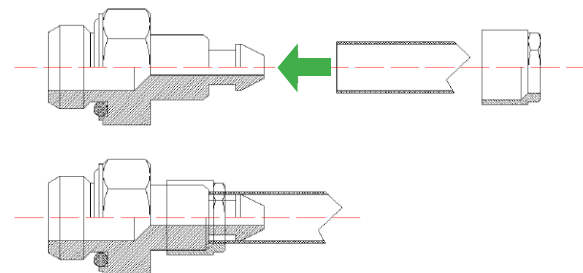
- **Enfoncer le tube** dans le **raccord**
- **Tirer sur le tube** pour vérifier son bon accrochage



Etape 2 : Raccordement du tube sur raccord type à coiffe

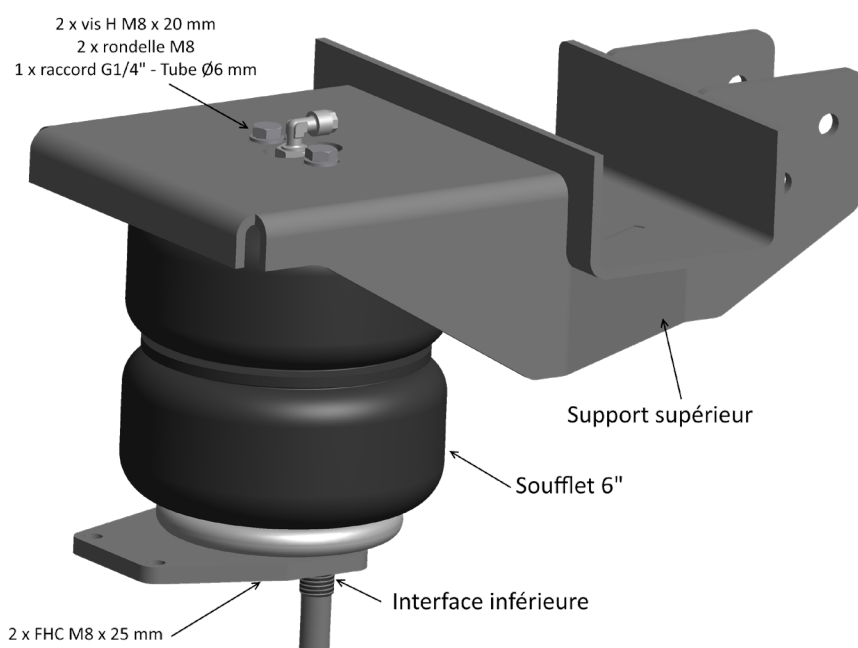
Le raccordement se fait de la manière suivante :

- **Dévisser** la coiffe
- Faire passer le tube dans la coiffe
- **Enfoncer la canule** du raccord dans le tube
- **Serrer** la coiffe



Remarque :

Le coussin d'air est **fourni préassemblé sur ses interfaces** (support supérieur et interface inférieure)

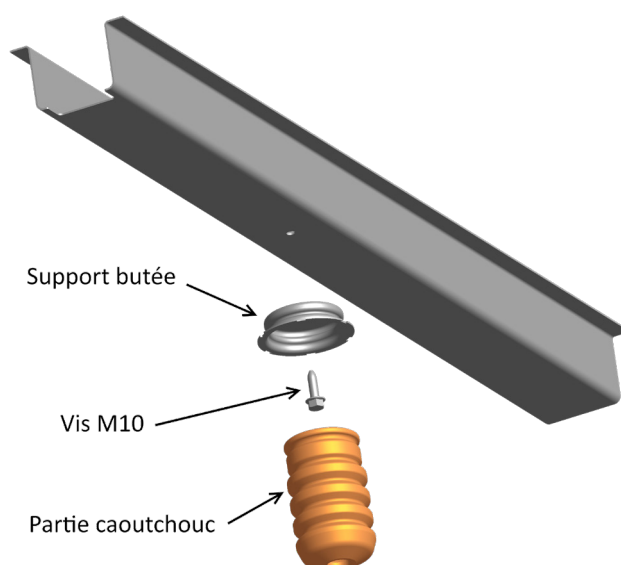


ÉTAPE 1 : DÉMONTAGE DE LA BUTÉE

La butée est composée d'une partie caoutchouc insérée dans un support métallique

1.1 – **Retirer la partie caoutchouc** en tirant à la main
(cela libère l'accès à la vis M10 maintenant le support butée)

1.2 – **Dévisser** la vis M10 pour **retirer le support butée**



1.3 – Procéder de la même manière de l'autre côté



14 – Les **supports de butée**, les **parties caoutchouc de la butée** et les **vis M10** sont **conservés** et **seront réutilisés** pour **fixer la butée sur l'interface supérieure du kit**.

ÉTAPE 2 : INSTALLATION DU SUPPORT INFÉRIEUR

Le support inférieur est fixé sur la plaque de blocage de la lame de ressort.

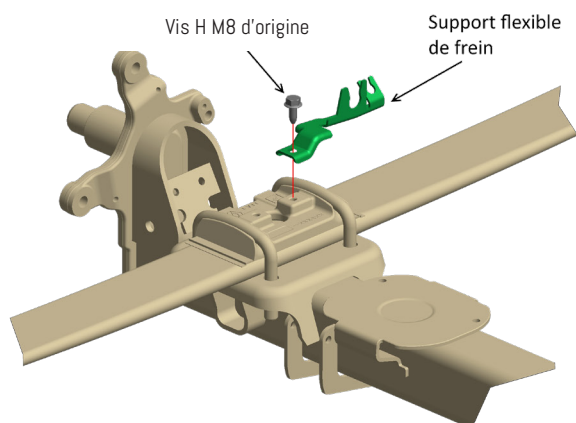
La plaque de blocage de la lame de ressort possède 2 perçages M8 :

- Celui situé vers l'avant du véhicule sert à fixer le support de flexible de frein
- Celui situé vers l'arrière du véhicule est normalement libre

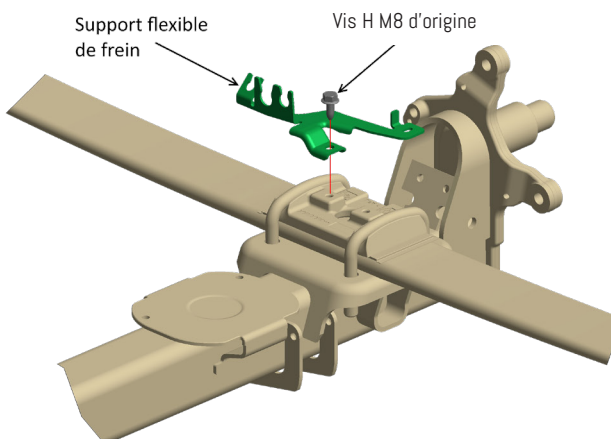
2.1 – Démonter les supports de flexible de frein en dévissant les vis M8



Les **supports de flexible de frein sont conservés** et **seront remis en place** sur le support : les deux vis H M8 d'origine seront remplacées



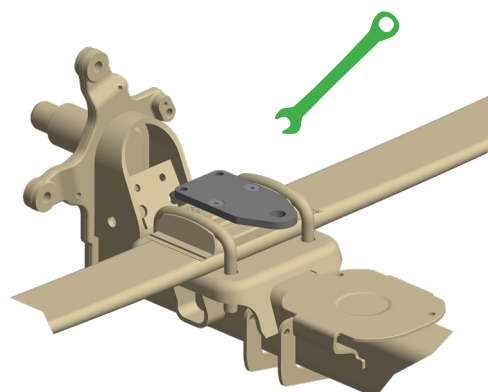
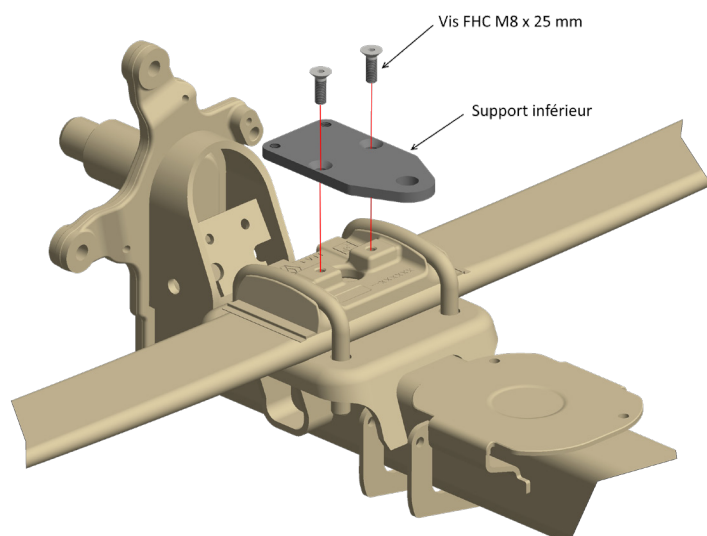
Vue à gauche



Vue à droite

2.2 – Il est **recommandé** de **nettoyer le perçage arrière** (soufflette, taraudage) pour **faciliter la mise en place du support inférieur**.

2.3 – Mettre en place le **support inférieur** sur la **plaque de blocage de la lame de ressort** avec **2 vis FHC M8 x 25 mm**



22 N.m

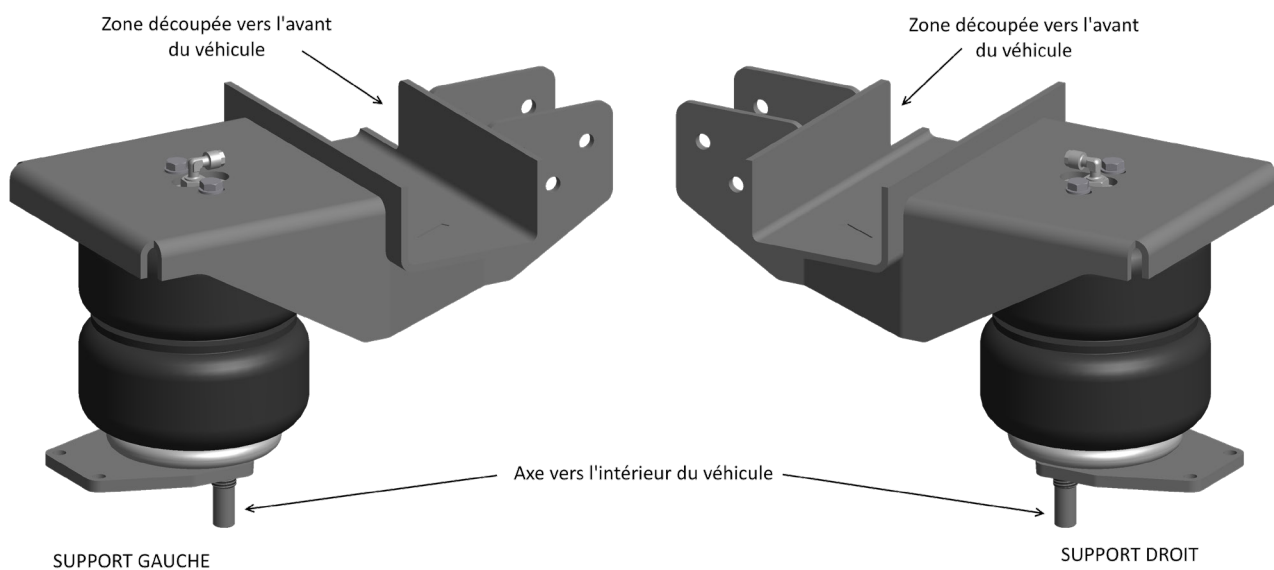
2.4 – Procéder de la même manière de l'autre côté

ÉTAPE 3 : INSTALLATION DU SUPPORT SUPÉRIEUR

La fixation du support supérieur se fait en utilisant la fixation de la butée

3.1 – Identifier les supports droit et gauche

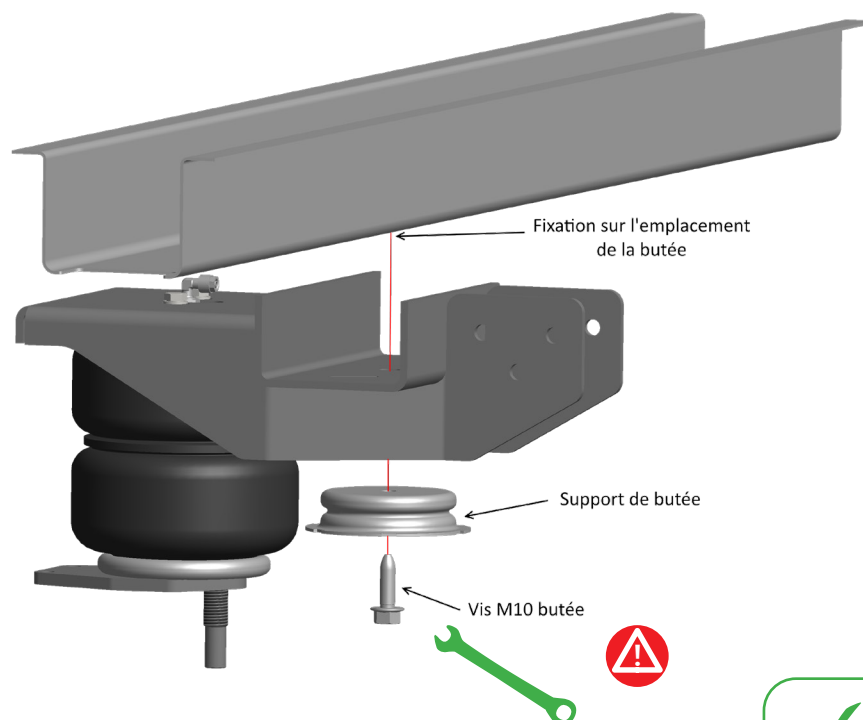
La zone découpée du support supérieur est positionnée vers l'avant du véhicule et l'axe est positionné vers l'intérieur du véhicule.



3.2 – **Positionner** le support sur le longeron et **réutiliser** le **support de butée** et la **vis M10 de la butée** pour assurer la fixation.

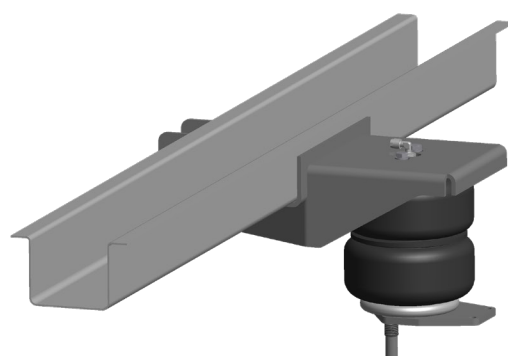
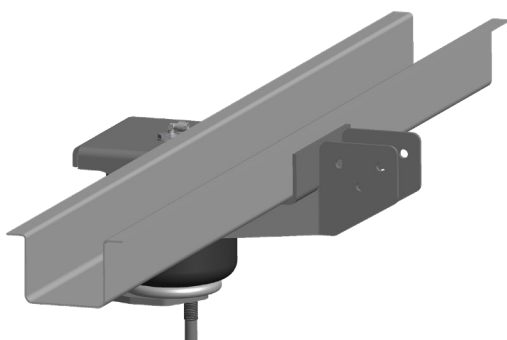


Ne pas serrer complètement.

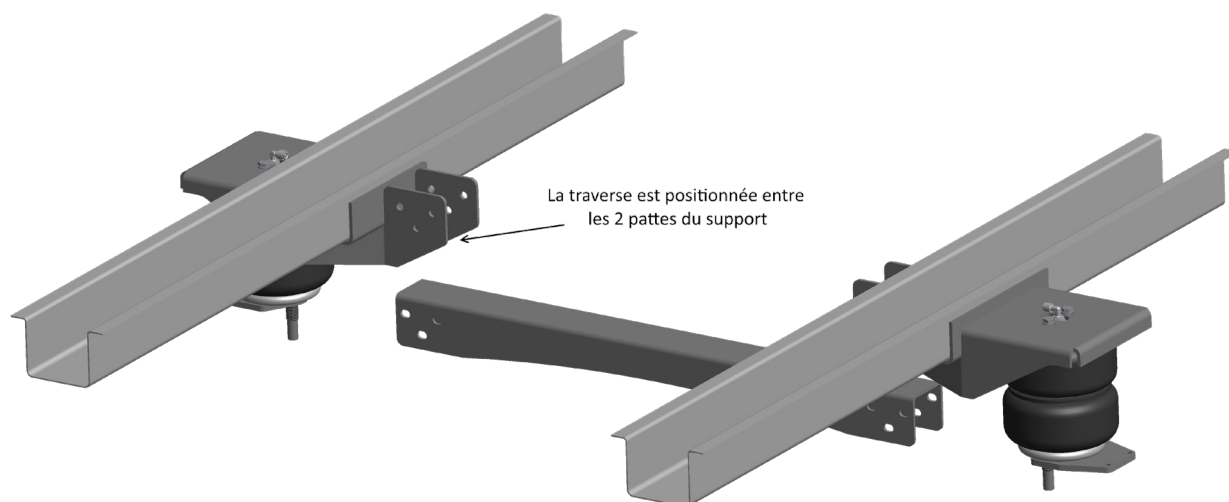


manuel

3.3 – Procéder de la même manière de l'autre côté

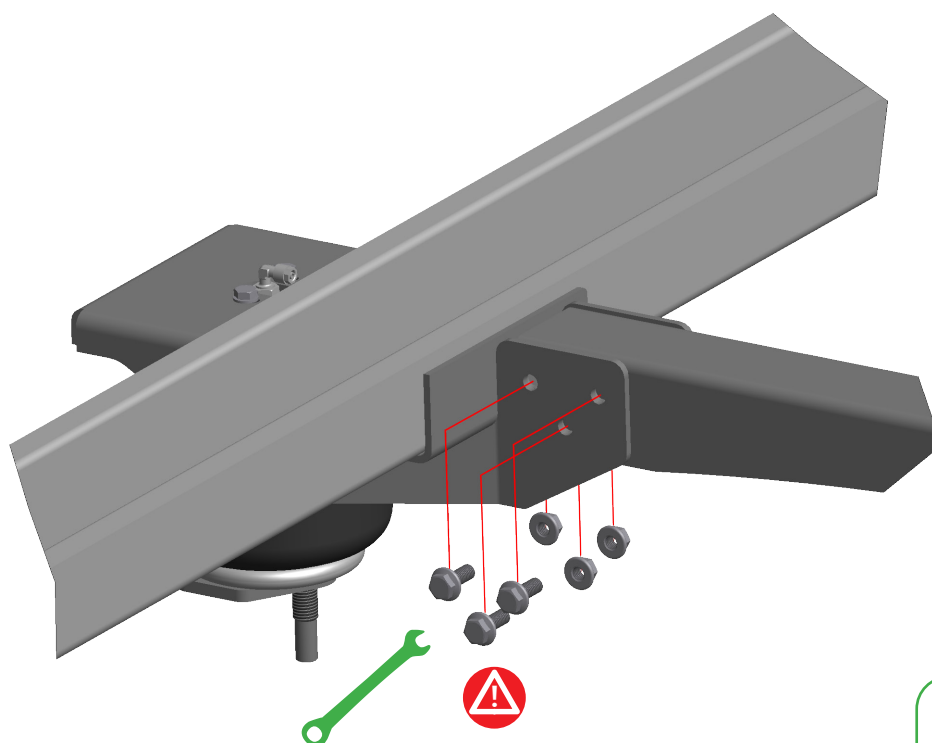


ÉTAPE 4 : INSTALLATION DE LA TRAVERSE



La fixation de la traverse sur les supports supérieurs se fait avec les **vis** et **écrous M10 à embase** (6 vis de chaque côté).

Les **écrous avec embase** sont **positionnés à l'intérieur de la traverse**.



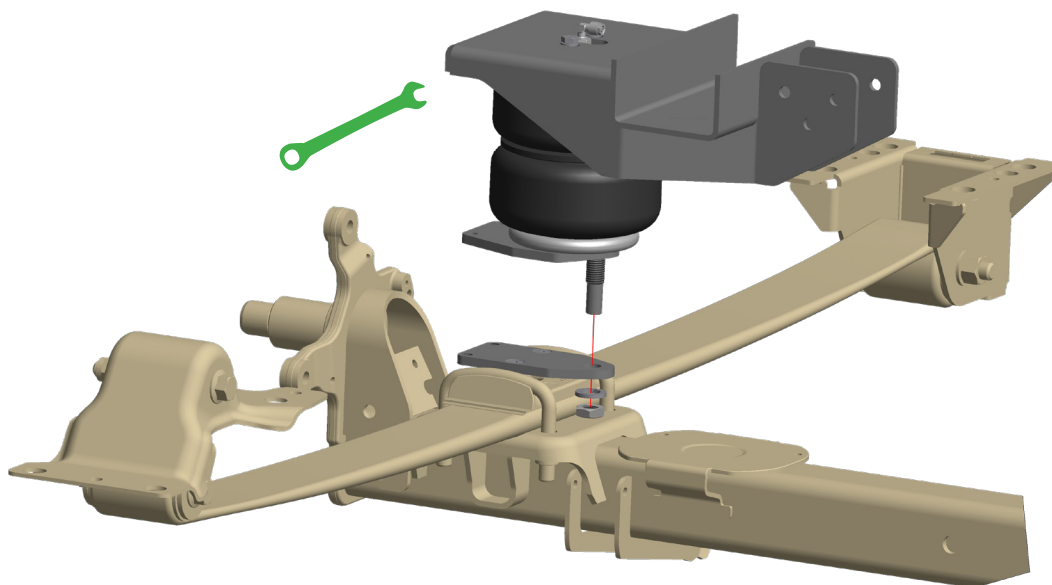
Procéder de la même manière pour les **12 vis** et **écrous M10 à embase**.



Ne pas serrer complètement.

ÉTAPE 5 : FIXATION SUR LE SUPPORT INFÉRIEUR

5.1 – Positionner l'axe M16 de l'interface inférieure dans le perçage Ø17 mm du support inférieur.



Fixer l'ensemble avec la rondelle élastique M16 et l'écrou bas M16.

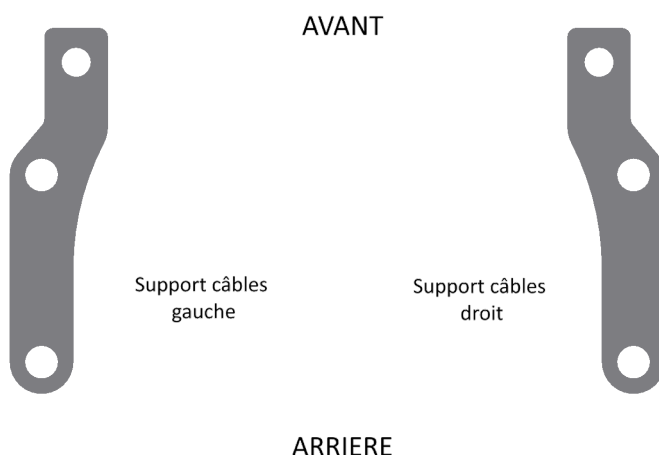


100 N.m

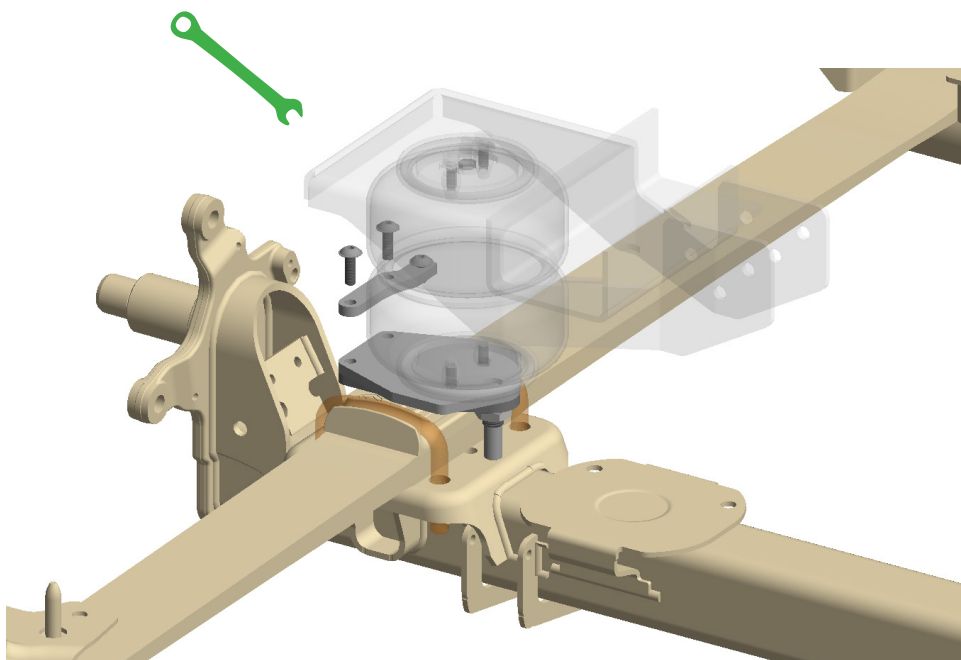
5.2 – Positionner le support câbles sur les 2 perçages Ø9 mm à l'arrière du support inférieur.



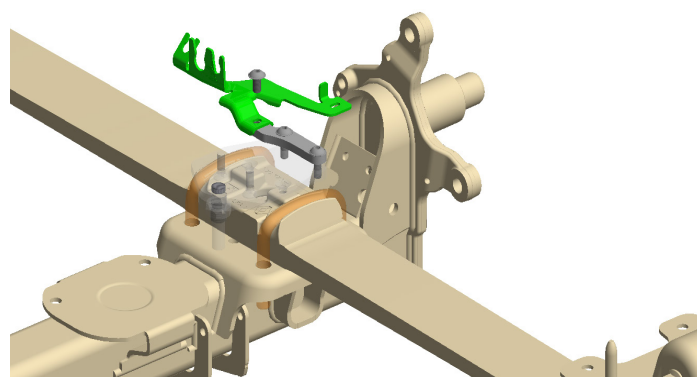
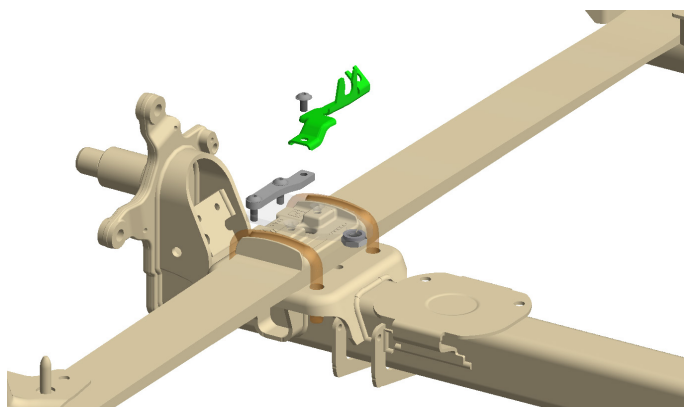
Vérifier le sens du support câbles



Serrer l'ensemble avec les 2 vis BHC à embase M8 x 25 fournies.



5.3 – Fixer le support de flexible de frein sur le support câbles avec la vis BHC à embase M8 x 16 fournies.



54 – Procéder de la même manière de l'autre côté.

ÉTAPE 6 : ALIGNEMENT ET SERRAGE



Contrôler l'alignement vertical du coussin d'air.
Serrer l'ensemble des fixations.

2 x vis M10 support butée (A)

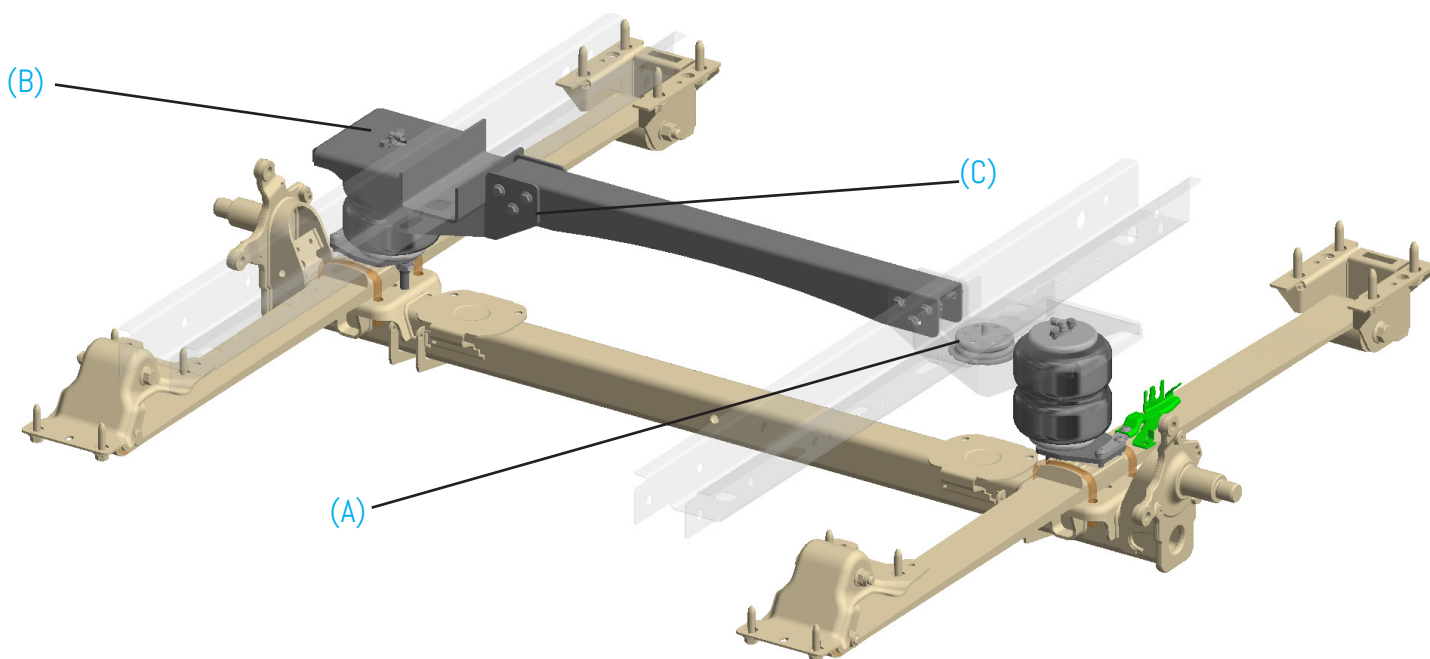
4 x vis M8 support supérieur (B)

12 x vis M10 traverse (C)

✓ 70 N.m

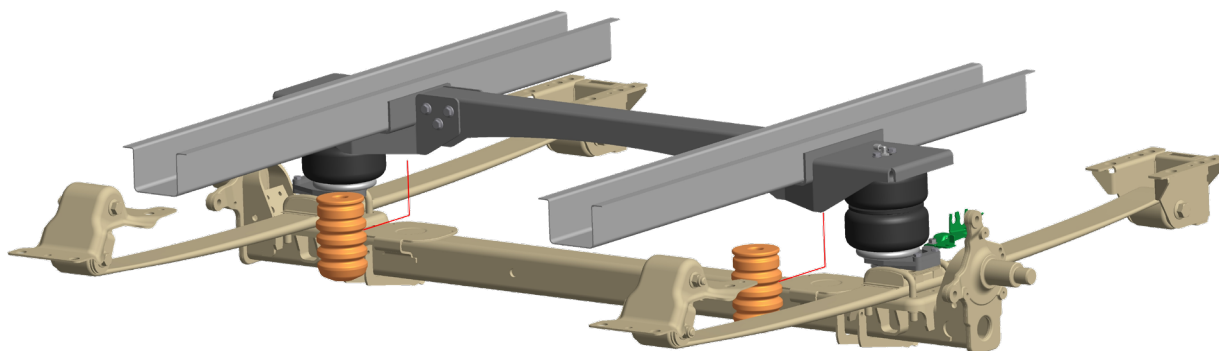
✓ 22 N.m

✓ 60 N.m



ÉTAPE 7 : REMISE EN PLACE DES BUTÉES D'ORIGINE

Les butées sont emboîtées dans les supports de butée d'origine.



ÉTAPE 8 : RACCORDEMENT PNEUMATIQUE

8.1 - **Passage des tuyaux** : examiner le dessous du véhicule et décider où faire passer les tuyaux d'air.

Pour minimiser le risque de friction, **ne pas faire passer les tuyaux près de parties métalliques coupantes ou à angle droit. Ne pas placer les tuyaux près de source de chaleur** telle que le pot d'échappement.

Choisir un parcours qui soit protégé le plus possible contre la poussière, les saletés et à l'abri de tous objets solides qui pourraient être projetés sous le véhicule lorsqu'il roule.

Il est conseillé de **faire passer les tuyaux d'air le plus près possible des conduites de liquide de frein**. Afin de fixer les tuyaux d'air au châssis, utiliser des colliers en veillant à ne pas les serrer trop fort pour ne pas écraser les tuyaux.

8.2 - Découpe des tuyaux

Pour obtenir un ajustement et une étanchéité parfaite des tuyaux sur les raccords et les valves, **il est important de couper les tuyaux proprement et verticalement**.



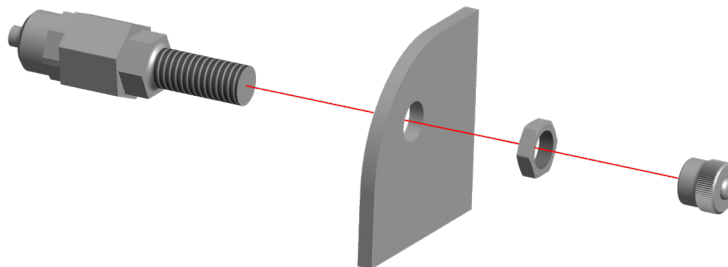
Un cutter spécial est recommandé (type coupe-tube) ou un couteau bien aiguisé.
Ne pas utiliser de cisaille d'électricien.



Ne pas fixer les tuyaux trop tendus, tenir compte des mouvements des lames de ressort. Entre le pont et le châssis, les tuyaux sont amenés à être étirés. Il faut **prévoir une marge**.

8.3 - Raccordement de la valve (cf page 5 étape 2)

84 - Pour la **fixation de la valve**, réaliser un perçage $\varnothing 8$ mm



ÉTAPE 9 : CONTRÔLE DES ACTIONS

Vérifications



Vis serrées au couple recommandé + vérification



Fixation de la conduite d'air



Vérification d'éventuelle fuite d'air



Vérification de l'espace recommandé autour du coussin d'air Pneumatis



Merci d'avoir choisi les produits de la marque Pneumatis.

Pour toutes questions contactez-nous au
01 30 98 34 34

ou rendez-vous sur
www.pneumatisutilitaires.com



Pneumatis
ZI de Limay-Porcheville
14, rue de Rouen
78440 Porcheville
Tél. : +33 (0)1 30 98 34 34
Fax : +33 (0)1 30 98 34 35
pneumatis.com
pneumatisutilitaires.com
pneumatisrechange.com



RAPPORT D'HOMOLOGATION N°: 403578 APPROVAL REPORT No:

DEMANDEUR : **PNEUMATIS**
APPLICANT : ZI de Limay Porcheville
14 Rue de Rouen
78440 Porcheville

OBJET : Vérification de la conformité d'un véhicule aux prescriptions :
SUBJECT : *Verification of the compliance of a vehicle with the requirements*

- du Règlement ONU n°13 (série 12 d'amendements incluant le complément 5), à l'exception des prescriptions prévues au § 8 du Règlement et à l'annexe 1 de l'Accord de 1958 révisé / of UN Regulation No. 13 (12 series of amendments including supplement 5), except for requirements in § 8 of the Regulation and in Annex 1 of the revised 1958 Agreement.

Objet soumis aux essais : véhicule, voir descriptif en page 2
Object submitted to tests : vehicle, see description in page 2

Marque : **RENAULT ou / or NISSAN** Type : **PNEUMATIS-F-04-1-01-02-0-0**
Make: Make:

CONCLUSION (*) : L'objet soumis aux essais est conforme aux prescriptions des textes cités en objet, ainsi que les variantes de véhicule couvertes par le dossier descriptif référencé « Version 2 du 12 mai 2025 Dossier : PNEUMATIS / F-04-1-01-02-0-0 ».
CONCLUSION : *The object submitted to tests complies with the requirements mentioned in the subject, as well as the vehicle variants covered by the information document referenced "Version 2 du 12 mai 2025 Dossier : PNEUMATIS / F-04-1-01-02-0-0".*

MONTLHÉRY, 03/06/2025
(day/month/year)

Signé par :

Thierry GRENOT
Leader homologation
Approval leader
4D1F57F6C0CD478...

Signé par :

Benoit TAULEIGNE
Responsable de service
Department manager
141A43890C1D44E...

NB : Le présent rapport ne saurait en aucune façon engager la responsabilité de l'UTAC en ce qui concerne les réalisations industrielles ou commerciales qui pourraient en résulter. La reproduction de ce rapport d'essai n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral. Les éventuels résultats des essais ne concernent que le matériel soumis aux essais, et identifié dans le rapport UTAC décline toute responsabilité quant aux informations ou données fournies par le client et identifiées comme telles. L'accréditation par la Section Essais du COFRAC atteste uniquement de la compétence technique du laboratoire pour les essais ou analyses couverts par l'accréditation. (*) La conclusion de ce rapport n'est pas rendue sous accréditation en ce qui concerne les essais qui seraient identifiés comme non COFRAC dans le corps du rapport. Pour déclarer, ou non, la conformité à la spécification, il n'a pas été tenu compte de l'incertitude associée aux résultats.

UTAC shall not be liable for any industrial or commercial applications that occur as a result of this report. This report may only be reproduced in the form of a full photographic facsimile. Possible tests results are only available for the material submitted to tests or material identified in the present test report. UTAC disclaims any liability for the information or data provided by the client and identified as such Accreditation by the Cofrac test department only certifies the technical competence of the laboratory for the tests or analyse covered by this accreditation. (*) The conclusion of this report is not rendered under accreditation with regard to the tests which would be identified as non-COFRAC in the body of the report. In order to declare the compliance or non-compliance to the requirements, the uncertainty of the test results has not been taken into account.

Seule la version française fait foi / Only the French version is the authentic text.

UTAC
Société par actions simplifiées au capital de 7 800 000 euros
Autodrome de Linas-Montlhéry BP20212 - 91311 Montlhéry Cedex France
PV.HLS.112.001 ENB R07

TV A FR 89 438 725 723- Siren 438 725 723 RCS Evry – Code APE 7120 B

Ce document comporte 13 page(s) / This document contains 13 page(s).

Confidential Document